



2. Horizontale Drehmaschinen

Technologie Drehen	Steuerung	max. Drehlänge (mm)	Durchm. über Schlitten	max. Umlauf-durchm. Über Bett (mm)	Sonderausrüstung und Zubehör	Typ
konventionell; klein; universell		600	200	200	Numerische Positionsanzeige	Gema LZ 170
konventionell; mittel; universell		1000	240	250	Numerische Positionsanzeige	Colchester
konventionell; klein; universell		1500	250	250	Numerische Positionsanzeige	Nardini ND 220 AE
konventionell; mittel; universell		1900	300	500	Numerische Positionsanzeige, Lünette feststehend, Vierbacken Planscheibe	Nardini SZ 250T
konventionell; groß; universell		4400	500	800	Lünette feststehend	Weipert W 630e
CNC mittel	Fanuc Series 21 ITB	1000	420	420	Hohlspindelanschlag	DOOSAN Puma 280L
CNC-mittel	Fanuc i Series	700	350	350	angetriebene Fräswerkzeuge, Zange für Stangenvorschub, Teilefänger, Hohlspindelanschlag	DOOSAN Puma 2600M
CNC-Dreh-und Fräszentrum	Siemens 840D Powerline	1400	300	500	Gegen- & Hauptspindel mit C-Achse, Cobaron Kurzstangenlademagazin, B-Achse 360°, DrehzahlFrässpindel 12.000 U/min	Index G250
CNC-groß	Siemens 810D	3.000	650	970	Lünette feststehend	Saeilo H97 Dialog

[illegible]